

## Vosky firmy Münzing Micro Technologies ve formě jemných granulí

Pro některé aplikace, zvláště pak při zpracování plastů, výrobě tavných lepidel, výrobě leštěnek, v gumárenství, apod. není nutné používat vosky v mikronizované formě a lze použít cenově výhodnější jemně granulované vosky.

### Amidové vosky

**CERETAN A 70** - EBS vosk (ethylen-bis-stearamid), bod skápnutí: 143-151°C; viskozita při 150°C: 20-40 mPa.s; hustota: 0,98-0,99 g.cm<sup>-3</sup>; číslo kyselosti: 4-6 mg KOH/g; aplikace: interní lubrikant, antiblokační a separační prostředek pro termoplasty (PS, polyolefiny, PVC, atd.); schváleno pro styk s potravinami

**CERETAN A 71** - amid kyseliny erukové, bod skápnutí: 80-88°C; viskozita při 150°C: 8-12 mPa.s; hustota: max. 1,0 g.cm<sup>-3</sup>; číslo kyselosti: max. 1 mg KOH/g; aplikace: lubrikant pro PE, PP a PVC, separační činidlo v gumárenství; zvýšení odolnost proti abrazi a smršťování; schváleno pro styk s potravinami

**CERETAN A 72** - amid kyseliny stearové, bod skápnutí: 100-112°C; viskozita při 150°C: 8-12 mPa.s; hustota: max.1,0 g.cm<sup>-3</sup>; číslo kyselosti: max. 5 mg KOH/g; aplikace: lubrikant pro plasty, separační činidlo v gumárenství; inhibitor koroze, antiblokační činidlo; schváleno pro styk s potravinami

**CERETAN A 73** - amid kyseliny olejové, bod skápnutí: 70-78°C; viskozita při 150°C: 7-11 mPa.s; hustota: max.1,0 g.cm<sup>-3</sup>; číslo kyselosti: max. 1 mg KOH/g; aplikace: pro PE, PP, PVC - lubrikant; plastifikátor v gumárenství a pro vlákna; inhibitor koroze; antiblokační činidlo; schváleno pro styk s potravinami

### Montánní vosky

**CERETAN M 81** – rafinovaný, velmi tvrdý montánní vosk (typ E); bod skápnutí: 96-104°C; viskozita při 140°C: 200-500 mPa.s; hustota: 1,00-1,02 g.cm<sup>-3</sup>; penetrace: 0,8-1,2 mm\*10<sup>-1</sup>; číslo kyselosti: 7-14 mg KOH/g; číslo zmýdelnění: 110-130 mg KOH/g; leštěnky, poliše, apod.; plasty; schváleno pro styk s potravinami

**CERETAN M 82** – rafinovaný, velmi tvrdý částečně zmýdelněný montánní vosk (typ OP); bod skápnutí: 81-89°C; viskozita při 140°C: 10-20 mPa.s; hustota: 1,00-1,02 g.cm<sup>-3</sup>; penetrace: 0,8-1,2 mm\*10<sup>-1</sup>; číslo kyselosti: 15-20 mg KOH/g; číslo zmýdelnění: 138-160 mg KOH/g; leštěnky, poliše, apod.; plasty; kovoprůmysl; schváleno pro styk s potravinami

### Polypropylenové vosky

**CERETAN P 21** – nepolární polypropylenový vosk; bod skápnutí: 156-164°C; penetrace: 0,5 mm\*10<sup>-1</sup>; viskozita při 140°C: 100-300 mPa.s; hustota: 0,87-0,89 g.cm<sup>-3</sup>; číslo kyselosti: max. 0 mg KOH/g; aplikace: masterbeče, tavná lepidla; schváleno pro styk s potravinami

## **Synthetické parafinové vosky (Fischer-Tropsch vosky)**

**CERETAN T 90** – homopolymer, tvrdý parafin; bod skápnutí: 107-115°C; penetrace: 0,5-1,2 mm\*10<sup>-1</sup>; viskozita při 140°C: 10-20 mPa.s; hustota: 0,94-0,95 g.cm<sup>-3</sup>; aplikace: masterbeče, tavná lepidla, aditiva pro svíčky, lubrikant, separační činidlo; schváleno pro styk s potravinami

**CERETAN T 91** – Fischer Tropsch vosky s vyšším bodem skápnutí; bod skápnutí: 112-120°C; penetrace: 0,5-1,2 mm\*10<sup>-1</sup>; viskozita při 140°C: 10-20 mPa.s; hustota: 0,94-0,95 g.cm<sup>-3</sup>; aplikace: masterbeče, tavná lepidla, aditiva pro svíčky, lubrikant, separační činidlo; schváleno pro styk s potravinami